

AV-101® Catalyst T+

Trietanolamina (TEA) | Catalizador

Descripción

AV-101® Catalyst T+, conocido como Cat-T o TEA, es un líquido transparente diseñado para catalizar reacciones en los sistemas de gel acrílico de Avanti. Se introduce exclusivamente en el Tanque A, designado como el lado de la resina. AV-101® es fundamental para garantizar el rendimiento óptimo y la aplicación de los sistemas de inyección acrílica, garantizando resultados consistentes y fiables en diversas aplicaciones de sellado y estabilización de suelos.

AV-101® Catalyst T+ se utiliza con todas las resinas de monómero acrílico activadas por radicales libres de Avanti:

- AV-100® Chemical Grout
- AV-118® Duriflex
- AV-150 Acrylate Gel™
- AV-160 SuperGel™
- AV-170 FlexGel™

Características y Beneficios

- Concentración inferior al umbral del 80 %, sin requerimiento de registro en Estándar Antiterrorista de Instalaciones Químicas (CFATS) de la Agencia de Seguridad de Infraestructura y Ciberseguridad (CISA).
- Manipulación más segura con contenido < 0,5 % de dietanolamina.
- Dosificación ajustable que permite controlar tiempos de reacción desde segundos hasta horas.
- Punto de congelación significativamente menor que las mezclas comerciales de trietanolamina pura.
- Producto exclusivo certificado por WQA conforme a la norma NSF/ANSI/CAN 61 para Componentes de Sistemas de Agua Potable para uso en resinas acrílicas de Avanti.

Productos Requeridos

- Resinas de monómero acrílico de Avanti.
- AV-102® Catalyst AP (Persulfato de Amonio) o AV-103® Catalyst SP (Persulfato de Sodio).

Cómo funciona AV-101®

AV-101® se incorpora al tanque de solución de resina, generalmente Tanque A, en concentraciones del 0,5 % al 10 % del volumen total del lote (A + B), en función del tipo de resina de monómero acrílico preparada. La adición de AV-101® Cat T+ eleva el pH de la solución de resina, catalizando la formación de radicales libres cuando la solución del Tanque A se mezcla con la solución activadora del Tanque B (AV-102 o AV-103). Estos radicales libres inician el proceso de polimerización de las resinas de monómero acrílico, formando copolímeros de poliácrlato. **No mezcle AV-101 con AV-102 o AV-103 en su forma pura. Estos materiales son químicamente incompatibles y pueden provocar una reacción peligrosa.**

Presentación – producto envasado según peso neto

- Envase – 4 kg (8.8 lb.)
- Cubeta – 20.4 kg (45 lb.)
- Barril – 225 kg (496 lb.)

Propiedades Físicas*

Apariencia	Líquido transparente
Viscosidad Dinámica @22°C (72°F) (agua=1)	40-90 mPa-s (cP)
pH	10.5-11.5 (solución al 14.9%)
Punto de ebullición	100–320 °C (212–608 °F).
Punto de congelación	–37 °C (–35 °F)
Punto de inflamación	93.3–179 °C (199.9–354 °F).
Presión de vapor @22°C (72°F)	14.6 mm Hg
Gravedad Específica @22°C (72°F)	1.109 – 1.119
Densidad	1.114 kg/L ± 3% (9.30 lb. /gal ± 3%)

Rev. 09.2025

Solubilidad en agua	100 % soluble en agua
---------------------	-----------------------

* Resultados de laboratorio.

Procedimiento de Mezclado – Ejemplo para AV-100® Chemical Grout (Mezcla de 50 galones al 12% de concentración con 1% de catalizador)

El porcentaje de catalizadores se calcula sobre la mezcla total del lote (Tanque A + Tanque B).

Consulte las Guías de Mezcla detalladas para diversas concentraciones de resina de monómero acrílico y tamaños de tanque en avantigrout.com.

Tanque de Resina (Tanque A)

1. Agregar 37.8 L (10 galones) de agua.
2. Agregar un saco de 22.6 kg (granular) o un barril de 58.9 kg (líquido) de AV-100®
3. Agregar 1,9 L (0,5 galones) de AV-101® Catalyst T+.
4. Completar con agua hasta la marca de 25 galones.
5. Mezcle homogéneamente.

Tanque de Catalizador (Tanque B)

1. Agregar 37.8 L (10 galones) de agua.
2. Agregar 2.27 kg (5 lb.) de AV-102® Catalyst AP o AV-103® Catalyst SP.
3. Completar con agua hasta la marca de 25 galones.
4. Mezcle homogéneamente.

IMPORTANTE: A temperaturas elevadas, el AV-102 o AV-103 disuelto en agua pierde su efectividad rápidamente.

Nota: Los ingredientes son compatibles únicamente con acero inoxidable o plástico.

Limpieza

Use agua con un detergente suave. Deseche el agua de acuerdo con las regulaciones locales, regionales, nacionales e internacionales.

Almacenamiento

Almacene entre 7 °C - 35 °C (45°F – 95°F) en un ambiente seco. Mantener fuera de la luz solar directa.

Precaución: Mantenga AV-101® alejado de agentes oxidantes en su forma pura como AV-102® Catalyst AP o AV-103® Catalyst SP. Mezclar AV-101® con oxidantes puede provocar reacciones peligrosas. Manipule y almacene cada producto por separado y siguiendo las precauciones de seguridad adecuadas.

Seguridad

Utilice siempre equipo de protección personal (EPP) aprobado por OSHA. Consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) para obtener todas las precauciones de seguridad. La SDS está disponible a solicitud o en avantigrout.com. Consulte el Programa de Operaciones y Prácticas Seguras (POPS) de Avanti para más información sobre seguridad, manipulación y uso del producto.

Envío – Transporte por Carretera y Aéreo disponible.

- No regulado bajo las normas de transporte del DOT de EE. UU.
- **Mantener alejado de oxidantes como AV-102® Catalyst AP y AV-103® Catalyst SP durante el envío y el transporte.**

Aviso

La información contenida en este documento se considera confiable, sin embargo, Avanti International no asume responsabilidad legal ni garantiza su exactitud. Debido a las condiciones variables en campo, los usuarios deben realizar las pruebas necesarias para verificar la idoneidad del producto o proceso para su aplicación específica. **NO SE OTORGA GARANTÍA DE APTITUD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR.** En ningún caso Avanti International será responsable por daños indirectos, especiales o consecuentes derivados del uso o manejo del producto.